

CHAPTER 7

SPECIFIC EQUIPMENTS

- 7.4: INNER TANK SAFETY DEVICES

7.4.4: Overflow Safety Valve DN 2"

Item Z 72022

Weir Valves & Controls France

Rue Jean-Baptiste Grison
Z1 du Bois Rigault
62880 Vendin le Vieil France
Siret 348 673 757 00038

Tel: +33(0)321 795 450
Fax: +33(0)321 286 200
www.weirvalve.com

SARASIN-RSBD

Excellent
Engineering
Solutions



CLIENT : **CMP ARLES**

Customer

N° COMMANDE : 05 0465/752-ETC

Order nb

REF. SARASIN : **63547**

ATTESTATION DE DEGRAISSAGE OXYGENE OXYGEN DEGREASING CERTIFICATE

Nous soussignés, SARASIN Industrie, certifions que la fourniture de la commande citée en référence (repères ~~814-02-PSV2103 ; 752-102-PSV214 ; 812-102-LCV72003 ; 783-02-Z62022 ; 783-02-Z72022 et 781-02-LCV62003~~) a été dégraissée conformément aux spécifications techniques de celle-ci, et spécifications SARASIN Industrie applicables (09 12/1).

We the undersigned, SARASIN Industrie, certify that the items of above referenced (rep ~~814-02-PSV2103 ; 752-102-PSV214 ; 812-102-LCV72003 ; 783-02-Z62022 ; 783-02-Z72022 et 781-02-LCV62003~~) order have been degreased in accordance with the technical specifications, and specifications used within SARASIN Industrie (09 12/1)

Le Responsable Assurance Qualité
The Quality Assurance Manager

Jérôme MARECHAL

Vendin le Vieil, le 23 août 2005

CERTIFICAT DE CONFORMITE*CERTIFICATE CONFORMANCE*



WEIR VALVES & CONTROLS FRANCE

Rue Jean-Baptiste Grison - Z.I du Bois Rigault - 62880 VENDIN-LE-VIEIL
Adresse Postale : B.P 282 - 62305 LENS CEDEX - FRANCE
Tél. FRANCE : 03 21 79 54 50 - Fax FRANCE : 03 21 28 62 00
e-mail : weirvalve@weirvalvefr.com



N° du certificat : 63547/ D Certificate N°	Page / Page : 1
Client : Customer CMP ARLES	CERTIFICAT DE CONFORMITE AUX STIPULATIONS D'UNE COMMANDE ETABLI PAR L'INDUSTRIEL FOURNISSEUR CONFORMEMENT A LA NORME NF L 00-015 B CERTIFICATE OF CONFORMITY TO THE STIPULATIONS OF AN ORDER ESTABLISHED BY THE INDUSTRIAL SUPPLIER ACCORDING TO STANDARD NF L 00-015 B
N° de commande : Order number 05 0465752-ETC	
N° et date du bordereau de livraison : Number and date of delivery note	

Désignation Designation	N° item Item number	Quantité Quantity	N° de série Serial number	Autres renseignements Further information
SOUPAPE 63X1P50AVZ	783-02-Z62022	1	004/063547	
SOUPAPE 63X1P50AVZ	783-02-Z72022	1	005/063547	

Nous certifions que, sauf exceptions ou dérogations, énumérées ci-après, la fourniture citée a été fabriquée conformément aux spécifications techniques du marché, commande ou sous-commande du client et que, toutes opérations de contrôle et essais effectués, elle répond, sous tous ses aspects, aux spécifications particulières SARASIN-RSBD ci-jointes, aux plans, ainsi qu'aux normes et règlements en vigueur s'y rapportant.

We certify that, subject to exceptions or concessions listed hereafter, the supplies detailed here were manufactured in accordance with the technical specifications of the contract, order or sub-order and that, all inspection operations and tests having been completed, the supplies comply in every respect with the relevant SARASIN-RSBD particular specifications, drawings, and relevant standards and regulations in force.

Renseignements particuliers aux fournitures livrées :
Information particular to the supplied delivered

Information particular to the suppliers delivered :
Specify the reference of concessions granted

VISAS - SIGNATURES

Qualité Fournisseur
Supplier's Quality

Nom et fonction
Name and function

Date 14/06/05

J. MARECHAL
Responsable A.C. / Q. A Manager

Signature
Signature

Eventuellement visa de l'organisme de surveillance
If required, signature and date of Inspection Authority

Nom et fonction
Name and function

Date
Date

Signature
Signature

CERTIFICATS D'ESSAIS

TESTS CERTIFICATES



WEIR VALVES & CONTROLS FRANCE

Rue Jean-Baptiste Grison - Z.I du Bois Rigault - 62880 VENDIN-LE-VIEIL
Adresse Postale : B.P 282 - 62305 LENS CEDEX
Tél : 03 21 79 54 50 - Fax : 03 21 28 62 00
e-mail : weirvalve@weirvalvefr.com



SARASIN-RSBD

Soupape de sûreté / Pilote - Safety relief valve / Pilot Certificat d'essais - Test certificate

Réf. SARASIN-RSBD : 63547 / D

Client/Customer : CMP ARLES

Commande/Order : 05 0465/752-ETC

Appellation/Type : SOUPAPE 63X1P50AVZ

Estampille/Serial nb : 005/ 63547

Repère/Tag : 783-02-Z72022

Procédure d'essai/Test procedure : 11.00 Rev 8

Température de service/Service temperature : -18.6 °C Fluide/Medium : G

Pression début ouverture/Set pressure : 0,50 BARG Contre-pression/Back pressure : BARG

Entrée/Inlet : 2" ANSI 150 RF-125/250 AARH

Sortie/Outlet : 3" ANSI 150 RF-125/250 AARH

		Ident. Mano/ Press Gauge	Pression/ Pressure	t min	Date	Visa W.V.C.F	Visa Inspection
Hydrostatique/ Hydrostatic	Corps/ Body	MH 60 L	315	2	8/06/05	SI/33	
	Buse/ Nozzle	MH 60 L	315	2	8/06/05	SI/33	
	Gaine/ Bonnet						
Procédure : PER 001 Rev 2							
Pression de réglage à temp. ambiante Cold diff. set pressure Fluide/Fluid : Eau/Water <input type="checkbox"/> Air/Gaz <input checked="" type="checkbox"/>		MT 16	0,50 BARG		13/06/05	SI/52	
Etanchéité buse-clapet/ Leak tightness nozzle-disc Pdo/Set : 90% <input type="checkbox"/> Autre/Other <input checked="" type="checkbox"/> 75 % Fluide/Fluid Critère/Criteria Eau/Water <input type="checkbox"/> Pas de fuite/No leak Air/Gaz <input checked="" type="checkbox"/> Bulles/min Bubbles/min		MT 06A	Résultat/ Result 0	1	13/06/05	SI/52	
Soupape/Safety relief valve	6 bar	MT 16 H		3	14/06/05	SI/52	
	0.5 bar	MT 16 H		1	14/06/05	SI/52	
Pilote / Pilot Etanchéité externe/ External tightness							
Bague de réglage/ Nozzle ring		Crans/Notches					
Pression de refermeture pour pilotes uniquement / Closing pressure for pilot only							
Essais satisfaisants/successfull tests		Oui/Yes <input checked="" type="checkbox"/>	Non/No <input type="checkbox"/>	Date : 14.06.05 Visa :			

FICHES TECHNIQUES DE CALCUL
CALCULATION NOTES

SARASIN-RSBD

Tel: (33) 03.21.79.54.50 / Fax: (33) 03.21.28.62.00

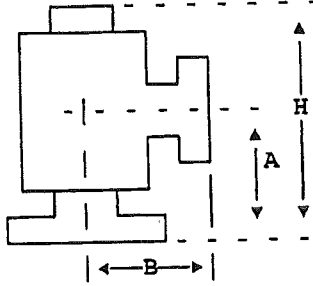
Customer: CMP ARLES
Project :

Your Ref: 752/781/783/812/
Our Ref: 3B23428/000

CALCULATION SHEET

1	Item number:	04	28	Type:	Conventional
2	Tag number:	783-02-Z62022 & 72022	29	Nozzle:	Semi nozzle
3	Revision:	1	30	Bellows:	no
4	Number required:	2	31	Bonnet:	Closed
Operating conditions			Dimensions		
5	Fluid:	Liquid N2 or O2	32	Inlet size:	2"
6	Required capacity:	23800.00 Litre/h	33	Flange/Face:	ANSI 150 RF Sm. Fin
7			34	Outlet size:	3"
8	Specific gravity:	1.140	35	Flange/Face:	ANSI 150 RF Sm. Fin
9			Materials		
10			36	Body:	A351GrCF8M
11	Viscosity:	1.00 Centipoise	37	Nozzle:	St. steel
12	Set pressure:	0.50 barg	38	Disc:	St. steel
13	Discharge temperature:	-196.00 Celsius	39	Spring:	AISI 302
14	Back pressure:		40		
15	Diff. set pressure:	0.50 barg	41	Nozzle ring:	St. steel
16	Overpressure:	10 %	42		
17	Operating pressure:	0.40 barg	43	Bolting:	St steel
18	Tight reset (MAOP):	0.45 barg	44		
19	Mechanical temp.:	-196.00 Celsius	45		
			Options/-Accessories		
20	Calculated area (S):	14.95 cm ²	46	Lever:	no
21		2.32 sq.in	47	Test gag:	yes
22	Eff. selected area:	16.62 cm ²	48		
23	Orifice symbol:	46	49		
24	Valve model:	63X1P50AVZ	50		
25	Spring code:		51		
26	Reacting force-Momentum effect:	1 N	52		
27			53		
28	Maximum capacity:	26453.18Litre/h	54	Code:	ISO 4126 / ASME VIII div1

Notes: flange faces : 125/250 aarh.
degreased for O2 service.

Calculation			Size/-Weight	
Data: W x (G) ½				
S = 38.0 xKd xKp xKv xKw x(1.25xPt-Pb) ½				
Capacity:	W=	104.79 USGPM		
Set pressure:	Pt=	7.25 psig		
Back pressure:	Pb=	0.00 psig		
Overpres. corr. factor:	Kp=	1.00		
Absolute discharge temp.:	T=	138.87 °R		
Specific gravity:	G=	1.140		
Viscosity corr. factor:	Kv=	1.00		
Discharge coefficient:	Kd=	0.500		
Back pressure corr. fact:	Kw=	1.00		
			 <p>A= 150.00 mm B= 120.00 mm H= 640.00 mm Weight= 30.00 Kg</p>	
			INLET	

CERTIFICATS MATIERES

MATERIAL CERTIFICATES



WEIR VALVES & CONTROLS FRANCE
RUE J.B. GRISON - Z.I. BOIS RIGAUT - 62880 VENDIN LE VIEIL
BP 282 - 62305 LENS CEDEX - FRANCE
TEL. FRANCE : 03.21 79 54 50 - FAX FRANCE : 03 21 28 62 00
e-mail : weirvalve@weirvalvefr.com



Soupape de sureté / Pilote - Safety relief valve / Pilot
Tableau de correspondance matière - Material correspondance table

Réf SARASIN-RSBD : 63547 / D

Client/Customer : CMP ARLES

Commande/Order : 05 0465/752-ETC

Appellation/Type : SOUPAPE 63X1P50AVZ

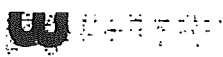
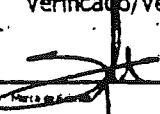

N° série/Serial nb : 004 / 063547

Repère/Tag : 783-02-Z62022

Certificats matière/Material certificates

	N° article/ Article nb	N°série ou P/ P or serial nb	Matière/ Material	N° coulée/ Heat nb
Corps/ Body *	A231199842	P34622G	SA351GRCF8M	228.5
Gaine-Arcade/ Bonnet-Yoke	A02350842	P34020E	SA351GRCF8M	2564
Chapeau/ Cap	A04250451	P34016E	AISI316L	834721
Buse/ Nozzle *	A06350451	22649	AISI316L	202027
Clapet/ Disc *	A11350510	P33899E	A564GR630	351011
Ressort/ Spring	2A0732124	P0100	INOX	/
Bride tournante/ Lapped flange				
Bride vissée/ Screwed flange				
Visa inspection				

* Certificat 3.1.B fourni / Certificate 3.1.B supplied

	Certificado de Inspeção Inspection Certificate Certificat de Réception	Rev. Nr. 02 Data 17.05.04 Aprovado JC							
Tipo/Type <u>EN 10324-3.18</u> Num. Number/Número <u>0428/05</u> Data/Date <u>06-04-2005</u>	Cliente/Customer/Client <u>WEIR VALVES</u> Encom. Order/Commande Nº <u>P34622G</u> Modelo/Part-Modelle Nº <u>7392/A</u>	Qtd./Qty/Qté <u>26 pcs</u> Norma/Standard/Norme <u>ASTM A351-00</u>							
Norma Material/material Standard/Norme de Matière: <u>CF8M</u>									
Processo de Fusão/Melting Process/Procédé de Fusion: <u>Forno de Indução/Induction Furnace/Four Electrique à induction</u>									
Vazamento Melting Coulée Nr	Análise Química/Chemical Analysis/Analyse Chimique								
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
	297.5	0.047	0.75	0.68	0.026	0.010	18.37	10.18	2.26
	228.5	0.047	0.80	0.67	0.024	0.010	18.32	10.86	2.29
Requisito Demande Demandé	Max. 0.080	Max. 1.50	Max. 1.50	Max 0.040	Max 0.040	18 / 21	9 / 12	2 / 3	
Tratamento Térmico/Heat Treatment/Traitement Thermique: <u>water quenched 1075°C / Hipertempe 1075°C dans l'eau</u>									
Prova/Test Bar/Eprouvette	Características Mecânicas/Mechanical Properties/Caracteristiques Mécaniques								
	R 0.2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A (%)	Z (%)	Res. Impacto Impact Res. Résilience (J)	Dureza / Hardness / Dureté (HB)			
	297.4	243	506	54					
	228.5	246	561	58					
Requisito/Demande/Demandé	Min 205	Min 485	Min 30						
Control Visual/Visual Control/Control Visuel acc MSS -SP-55 level B									
Líquidos penetrantes/Dye Penetrant Examination/Ressuage									
Dimensão da amostra/Sample Dimension/Dimension d'échantillon _____ Norma/Standard/Norme _____ Aprovado/Aproved/Aprouvé _____ Relatório/Report/Rapport Nr. _____ Resultado/Result/Resultat _____									
Ultra Sons/Ultra Sonic/Ultra-Sons									
Dimensão da amostra/Sample Dimension/Dimension d'échantillon _____ Norma/Standard/Norme _____ Aprovado/Aproved/Aprouvé _____ Relatório/Report/Rapport Nr. _____ Resultado/Result/Resultat _____									
Magnetocópia/Magnetoscopy/Magnetoscopia									
Dimensão da amostra/Sample Dimension/Dimension d'échantillon _____ Norma/Standard/Norme _____ Aprovado/Aproved/Aprouvé _____ Relatório/Report/Rapport Nr. _____ Resultado/Result/Resultat _____									
Raio-X/X-Ray/Rayon-X									
Dimensão da amostra/Sample Dimension/Dimension d'échantillon _____ Norma/Standard/Norme _____ Aprovado/Aproved/Aprouvé _____ Relatório/Report/Rapport Nr. _____ Resultado/Result/Resultat _____									
Control Dimensional/Dimensional Control/Contrôle Dimensionel									
Dimensão da amostra/Sample Dimension/Dimension d'échantillon _____ Norma/Standard/Norme _____ Aprovado/Aproved/Aprouvé _____ Relatório/Report/Rapport Nr. _____ Resultado/Result/Resultat _____									
Observações/Remarks/Remarques _____ _____ _____								Verificado/Verified/Verifié  Marca Registrada  Marca de fábrica	
228.5 ---- 2 pcs <u>Corps / Body Tr. B-D</u> 297.5 ---- 24 pcs									

		Certificado de Inspeção Inspection Certificate Certificat de Réception			Rev. Nr. 02 Data 17.05.04 Aprovado JC							
		Tipo/Type <u>201004-0.15</u> Num./Number/Número <u>0428/05</u> Data/Date <u>06-04-2005</u>		Client/Customer/Client <u>WEIR VALVES</u> Encmbr./Order/Commande Nº <u>P34622G</u> Modelo/Part/Modèle Nº <u>7392/A</u>		Qtd./Qty./Qté <u>26 pcs</u> Norma/Standard/Norme <u>ASTM A351-00</u>						
Norma Material/material Standard/Norme de Matière: <u>CF8M</u>												
Processo de Fusão/Melting Process/Procédé de Fusion: <u>Forno de Indução/Induction Furnace/Four Électrique à Induction</u>												
Vazamento Melting Coulée Nr	Análise Química/Chemical Analysis/Analyse Chimique											
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo				
	297.5	0.047	0.75	0.68	0.026	0.010	18.37	10.18	2.26			
	228.5	0.047	0.80	0.67	0.024	0.010	18.32	10.86	2.29			
Requerido Demanded Demandé	Max. 0.080	Max. 1.50	Max. 1.50	Max 0.040	Max 0.040	18 / 21	9 / 12	2 / 3				
Tratamento Térmico/Heat Treatment/Traitement Thermique: <u>water quenched 1075°C / Hipertempe 1075°C dans l' eau</u>												
Prova/Test Bar/Eprouvette		Características Mecânicas/Mechanical Properties/Caracteristiques Mécaniques										
Vazamento Melting Coulée Nr	R 0.2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A (%)	Z (%)	Res.Impacto Impact Res. Résilience (J)	Dureza / Hardness / Dureté (HB)						
297.4	243	506	54									
228.5	246	561	58									
Requerido/Demanded/Demandé	Min 205	Min 485	Min 30									
Control Visual/Visual Control/Control Visuel acc MSS -SP-55 level B												
Líquidos penetrantes/Die Penetrant Examination/Ressuage												
Dimensão da amostra/Sample Dimension/Dimension d'échantillon _____												
Norma/Standard/Norme _____				Aprovado/Approved/Aprouvé _____				Relatório/Report/Rapport Nr. _____				
Resultado/Result/Resultat _____				<input type="text"/>								
Ultra Sons/Ultra Sonic/Ultra-Sons												
Dimensão da amostra/Sample Dimension/Dimension d'échantillon _____												
Norma/Standard/Norme _____				Aprovado/Approved/Aprouvé _____				Relatório/Report/Rapport Nr. _____				
Resultado/Result/Resultat _____				<input type="text"/>								
Magnetoscopia/Magnetoscopy/Magnetoscopie												
Dimensão da amostra/Sample Dimension/Dimension d'échantillon _____												
Norma/Standard/Norme _____				Aprovado/Approved/Aprouvé _____				Relatório/Report/Rapport Nr. _____				
Resultado/Result/Resultat _____				<input type="text"/>								
Raio-X/X-Ray/Rayon-X												
Dimensão da amostra/Sample Dimension/Dimension d'échantillon _____												
Norma/Standard/Norme _____				Aprovado/Approved/Aprouvé _____				Relatório/Report/Rapport Nr. _____				
Resultado/Result/Resultat _____				<input type="text"/>								
Control Dimensional/Dimensional Control/Contrôle Dimensionnel												
Dimensão da amostra/Sample Dimension/Dimension d'échantillon _____												
Norma/Standard/Norme _____				Aprovado/Approved/Aprouvé _____				Relatório/Report/Rapport Nr. _____				
Resultado/Result/Resultat _____				<input type="text"/>								
Observações/Remarks/Remarques _____										Verificado/Verified/Verifié		
228.5 ----- 2 pcs 297.5 ----- 24 pcs										Corps / Body Tr. C - D		

FRANCE

UGINE
F 73403 UGINE CEDEX
Tél : 04.79.89.30.30
Fax : 04.79.89.30.51

4	11 N. de commande usine-Werkbestellnummer-Werks order number				
N. Nr No	64428	FUGE TESF	1/1	1RP41A00	Z

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1.B
INSPECTION CERTIFICATE B
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS B

EN 10204 / 3.1.B

Produkt
Erzeugnisform
Product

BARRE RONDE 4404 UGIMA LAMINEE DECALAMINEE

Client (to be designated) - Besteller und/oder Empfänger - Purchaser and/or Consignee

N. de commande client • Kundenbestellnummer • Purchaser order number

UGINE SAVOIE FRANCE

202124651 03

Nuance et spécifications techniques • Seasons und Prüfbedingungen • Quality and Specifications

UGIMA 4404 4404I
EUROSTORE REV.9 DU 05/97

EN 1.4404/4401

Etat de livraison - Lieferzustand - As delivered (1)

Tringement de Référence - Probestollenbehandlung - Treatment of test samples (1)

ADJOUTI CONFORME A EN 10088-3

Identification du produit		
Erzeugnis	Benennung	Product Identification
N. de cde usine	N. de poste	N. de Coulée
Werkbestellnummer	Post Nr	Schmelz Nr
Works order number	Item No	Heat No
15	17	18

Nombre	Street	City	State	Zip
Stueckradt				
Plaza Nbr				

Profile Shape

Dimension
Ausmessung
Dimension

Longueur
Länge
Length

**Mass
Gewichte
Weghre**

1RP41 A00 202027

20 ROND

55,000

2064 KG

[illegible][illegible][illegible]

Buse/Nozzle Tr. A-B-C-D-E

A316L/316 .NACEMR0175
RESISTANCE : VALEUR MINIMALE GARANTIE ISO-V = 160 J (EN LONG)
ASTM A182 A276 A479 GRADES 316L & 316 / BS 970 PART3 316S11 316S31
NF EN 10088-3 DIN EN 10088-3 BS EN 10088-3 X2CRNiMO17-12-2/X5CRNiMO17-12-2
RESISTANCE : VALEUR MINIMALE GARANTIE ISOV = 160 J EN LONG
RESISTANT CORROSION INTERGRAM. SELON NFA 05159 (T3) / VERIFIE ANTIMELANGE
TOUGHNESS: GUARANTEED MINIMAL IMPACT ISO-V VALUE = 160 J (LENGTH)
INTERCRYSTAL CORROSION RESISTANT ACC. TO EURONORM 114 / ANTIMIXING TESTED
HRC <=22

SARASIN - RSD

V/CDE 0A0560
N/CDE 204 584 462
BL 28056A
POIDS 206 KG

- ASTM A479 GR 316 & 316L Lot 99A
b 22/04/02

**QUALITÉ A.P.
B. BOUILLÉ**

Agence de Rouen

(3) L = Long
Leongs - Long
T = Travers
Over-Trans-...

(1) TE = Trempe à l'eau - Wasseranlassen - Waterquench
TH = Trempe à l'huile - Ölfarten - Oil Quench
A = Hypertrempe - Lösungsgeglüht - Solution annealed

R = Rivenu - Artesoon - Tempered
RT = Reukt - Gegluht - Annealed
TRM = Reukt mod - Weichgegluht - Mod annealed

Ugine, le 27-03-02
L'Agent Réceptionnaire de l'usine
Der Werkseinschwenkende
The Work Inspector

(4) A l'état de référence
Zum Bezug Zustand
At reference condition

(5) A l'état de livraison
in Lieferzustand
in state of delivery

Contrôles de marquage, d'aspect et de dimensions: satisfaisants
Bezeichnung, Beschichtung und Ausmessung: ohne Beanstandung
Marking, inspection and measurement: without objection

Nous certifions que les produits énumérés ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.
Wir bestätigen hiermit dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestätigungsvorschriften entsprechen.
We certify hereby that the above mentioned products are consistent with the order prescriptions.

Bioteau
C. Bioteau

Ugine Producties
Hersteller
Manufacturer
UGINE
F 7345 UGINE CEDEX
Tel: 04.78.68.30.39
Fax: 04.78.68.30.51

4 N. Nr No 84254	11 N. de commande usine-Works order number FUGE TEJE 01/01 1D071000 Q
3 CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1.B INSPECTION CERTIFICATE B ABNAHMEPRUEFZEUGNIS B	
EN 10204 / 3.1.B	

5 Produit Erzeugnis Product UGI630 BARRE LAMINEE DECALAMINEE TREMPEE VIEILLIE	6
Client et/ou destinataire - Besteller und/oder Empfänger - Purchaser and/or Consignee UGITECH AP	N. de commande client - Kundenbestellnummer - Purchaser order number F16 PETROLE 4542 HALL 7

UGINE 4542 ASTM A564+NACE MR0175 CON.H1150D	NACE-MR0175 630 H1150D
--	------------------------

Etat de livraison - Lieferzustand - As delivered (1) TREMPE ET DOUBLE-VIEILLI	Traitement de référence - Referenzbehandlung - Treatment of test samples (1)
---	--

Marquage au produit Erzeugnis-Bearbeitungs-Produkt-Identifikation N. de série usine N. de poste N. de Caudale Werkbestellnummer Post Nr Schneid Nr Works order number Item No Head No	Nombre Stückzahl Pieces Nbr	Profil Profil Shape	Dimension Ausmessung Dimension	Longueur Länge Length	Masse Gewicht Weight
1D071 000 351011	8 ROND	60,000			888 KG

de Préformation Probennummer Test N.	Température Temperatur Temperature	Traction - Zugversuch - Tensile test Limite d'élasticité Beugegrenze Yield strength	Résistance à la traction Zugfestigkeit Tensile strength	Dureté Härte Hardness	Type Form Type	Température Temperatur Temperature	Choc Schlag Impact	Dureté Härte Hardness
38 B	RT	0.2% MPA 725	1% MPA 860	16 50	ISOV	20	J 41,0	HRC 24 33

881	978 20 66	105-112-110	31
-----	-----------	-------------	----

39 A N. de Préformation Probennummer Test N.	0,070	1,00	1,00	3,00	15,00	MO	CU	NB	TA
0,019	0,28	0,79	4,51	15,44	0,107	3,13	0,202	0,01	

39 Mode d'élaboration Erzeugnis Manufacturing process	S	P							
0,030	0,040								
0,020	0,020								

EN4542

Clapet / Disc Tr. A - D

P33899E

UGITECH
A.P. / MOLLIERES

V/Cde 82166

N/Cde 5135 BL 514516

Poids 114 kg. Ls 214514

(4) L = Long Länge - Long T = Trans Quer-Transvers	(1) TE = Trempe à l'eau - Wasserbecken - Waterquench TH = Trempe à l'huile - Ölbecken - Oil Quench A = Htg. trempée - Lösungsgelüht - Solution annealed	R = Revenu - Anlassen - Tempered RT = Recuit - Geglüht - Annealed TRM = Recuit mat - Weichgelüht - Mild annealed	Ugine, le 27-02-04 L'Agent Réceptaire de l'usine Der Werkseingangsbeauftragte The Work Inspector
(4) A l'état de référence Zum Bezug Zustand At reference condition	(4) A l'état de livraison In Lieferzustand In state of delivery	Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions Beschriftung, Beschäftigung und Ausmessung Marking, inspection and measurement: without objection	

C. Bioteau
C. Bioteau